EXCEDRIN®
Ácido acetilsalicílico, paracetamol, cafeína
Tableta
250 mg/ 250 mg /65 mg

Caja con frasco con 10, 24 ó 48 tabletas

Alivia los síntomas de la Migraña

Fórmula:
Cada tableta contiene:

Ácido acetilsalicílico	250 mg
Paracetamol	250 mg
Cafeína	65 mg
Excipientes cbp	1 tableta

Indicaciones terapéuticas: Indicado para el alivio de los síntomas de la migraña.

Vía de administración: Oral. Léase instructivo anexo.

Dosis y modo de empleo: **Dosis recomendada para pacientes con diagnóstico de Migraña: Adultos y mayores de 18 años:** tomar 2 tabletas con un vaso de agua; no tomar más de dos tabletas en 24 horas, o lo que indique su médico.

Uso en el embarazo y lactancia: No se use durante el embarazo, ni lactancia. (Logosímbolo Mujer Embarazada)

Contraindicaciones: Hipersensibilidad a cualquiera de los componentes de la fórmula. Enfermedades hepáticas, ingestión de anticoagulantes, trastornos de coagulación, úlcera péptica activa. No debe utilizarse en presencia de varicela o influenza, ya que el uso de ácido acetilsalicílico se ha asociado al síndrome de Reye en niños menores de 14 años. Especial precaución en caso de: asma, úlceras, acidez.

Precauciones y Advertencias: Este medicamento contiene colorante azul No. 1, el cual puede producir reacciones alérgicas.

- **Uso pediátrico:** No se use en menores de 18 años.
- **Reacciones adversas:** En caso de zumbido en los oídos, pérdida de audición o molestia estomacal suspenda el tratamiento y consulte a su médico.
- **Interacciones medicamentosas:** No use este medicamento si usted usa cualquier otro producto que contenga paracetamol. Se debe limitar el uso de otros productos que contengan cafeína debido a que demasiada cafeína puede causar nerviosismo, irritabilidad, insomnio y ocasionalmente incremento en el latido. No tomar conjuntamente con alcohol.

Ingesta accidental y sobredosis: En caso de ingesta accidental o sobredosis consulte a su médico.

No exceder la dosis recomendada.
Si persisten las molestias, consulte a su médico.
No se deje al alcance de los niños
Consérvese a no más de 30°C y en lugar seco.

Conserve el frasco bien cerrado.
Contiene un desecante NO INGERIBLE, consérvese dentro del envase.
Reporte las sospechas de reacción adversa al correo: farmacovigilancia@cofepris.gob.mx

Hecho en E.U.A. por:
Novartis Consumer Health Inc.
Lincoln, NE 68517 EUA.

Acondicionamiento secundario por:
Novartis Farmacéutica, S.A. de C.V.
La Candelaria No. 186, Local A,
Col. Atlántida, C.P. 04370,
Deleg. Coyoacán, D.F., México.

Almacenado y Distribuido por:
Novartis Farmacéutica, S.A. de C.V.
Autopista México-Querétaro Km. 34.5
Nave 6 Interior 3 Col. San Isidro, C.P. 54740
Cuautitlán Izcalli, México.

Reg. No. 273M98 SSA VI
®Marca Registrada